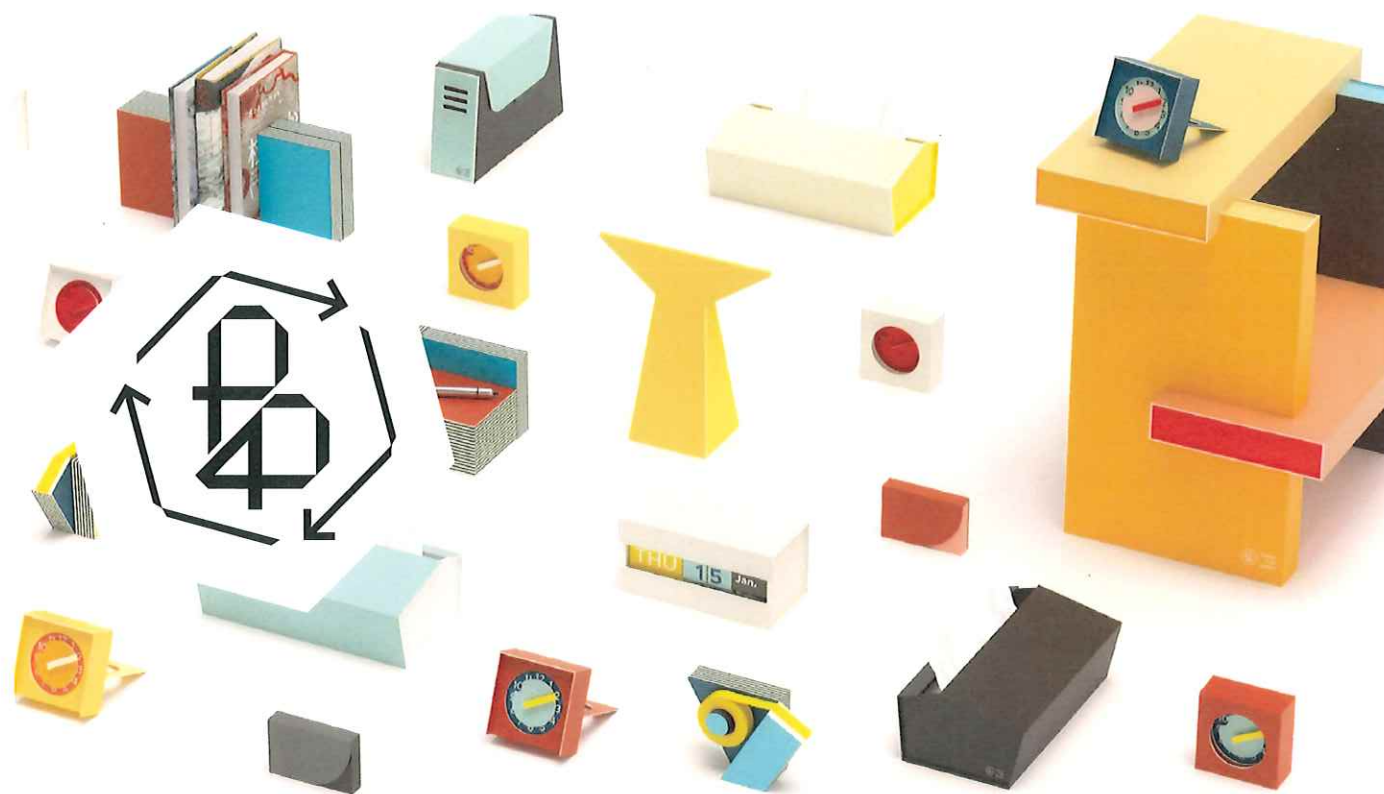


Press Release
2026.1 | 1/5

モリタ株式会社
北海道札幌市白石区中央2条3-2-17 | tel 011-831-1151



札幌の紙加工技術から生まれた循環型デザインブランド「P4P」 インテリア業界のパリコレ「メゾン・エ・オブジェ・パリ」で新商品を発表

モリタ株式会社（所在地：北海道札幌市、代表取締役社長：近藤 篤祐）は、プロダクトブランド「P4P(ペーパーフォーペーパー)」の新商品を、2026年1月15日（木）～19日（月）フランス・パリで開催される「Maison & Objet」にて発表いたします。

板紙という特殊な紙素材と、モリタ独自の加工技術であるVカットを用い、紙素材の新たな可能性に挑戦するプロダクトを展開します。高度な設計力と加工技術を背景に、紙でありながら構造的な美しさと強度を兼ね備えた製品を生み出し、現代のデジタルツールやライフスタイルにマッチするアイテムを展開します。

Maison & Objet メゾン・エ・オブジェ・パリ

■開催期間：2026年1月15日（木）～19日（月）

■ブース：GIFT & PLAY / Hall 7 / M42

■URL：<https://www.maison-objet.com/en/paris>

紙のVカットとは

モリタ株式会社が長年培ってきた中核技術が、板紙の可能性を引き出す独自技術「Vカット」です。Vカットは、厚さ約2mmの板紙にV字状の切り込みを施す加工技術で、紙素材でありながら木箱のようなシャープで立体的なエッジを実現します。一般的な紙箱では難しい直線性と構造精度を可能にし、高い完成度と耐久性を備えたパッケージを生み出します。構造美、耐久性、紙ならではの軽やかさを兼ね備えたVカットは、国内外の高級ワイン、日本酒、スイーツブランドから高く評価されています。



本リリースに関する

お問い合わせ ▶

取材依頼、画像貸し出し、ご不明点などございましたらお気軽にお問い合わせくださいませ。

▶ PR担当：北海道エリア/モリタ株式会社 近藤

住所：〒033-0012 北海道札幌市白石区中央2条3-2-17

HP：<https://www.hakop.jp/> / E-mail：akondou@morita-package.com / TEL：011-831-1151

▶ PR担当：有限会社クルツ 島村

住所：〒151-0051 東京都渋谷区千駄ヶ谷3-16-3 メイゾン原宿203

HP：www.qurz.jp / E-mail：takumi@qurz.jp / TEL：03-6809-0755 / 携帯：090-9968-4747 / FAX：03-6809-0756

Press Release
2026.1 | 2/5

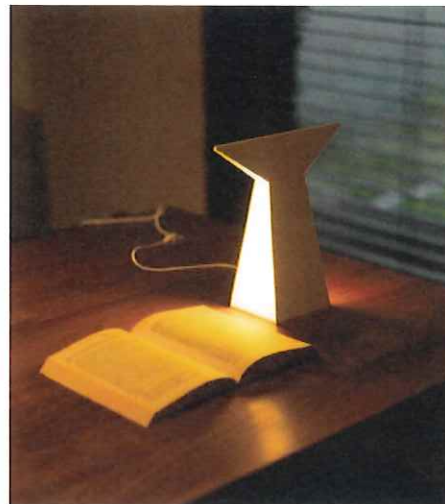
モリタ株式会社
北海道札幌市白石区中央2条3-2-17 | tel 011-831-1151

ABOUT P4P

P4P (Paper for Paper) は、日本の板紙を用いて生まれた、新しい紙のプロダクトブランドです。北海道・札幌を拠点に、ワインやスイーツ、化粧品など国内外の高級パッケージを長年手がけてきた老舗デザインパッケージメーカー、モリタ株式会社のものづくりを背景に誕生しました。

着目したのは、私たちの日常にあふれる紙そのものの存在です。本やノート、紙幣、書類、ティッシュやキッチンペーパーなど、日々使われる紙製品を支え、整え、引き立てるための「紙を支える紙」をつくること。それがP4Pの製品コンセプトです。

「P4P = PAPER FOR PAPER」というコンセプトのもと、紙でありながらシャープで立体的なフォルムと、カラフルなCMF（カラー・マテリアル・フィニッシュ）を組み合わせることで、日常の中に新しい紙の風景を生み出し、ティッシュケースや照明、テーブルなど各プロダクトは、板紙ならではの構造と高度な加工精度から生まれる緻密なデザインになっています。素材には、牛乳パックや紙パックを再生した板紙のコア材を使用。さらに、パッケージ製造工程で生まれる端材や、箔押し後に残るシートの活用を前提とした、循環型のものづくりを行っています。P4Pは、日常に最も身近な素材である紙を通じて、デザインと循環が共存する新しい紙の価値を提案するブランドです。



ブランドを支える技術



2mm以上の厚みをもつ板紙素材



Vカットのシャープな造形美



大型裁断機による、滑らかで正確な断面

モリタ（株）は、一般的な紙器ではあまり用いられない2〜3mm厚の板紙を主素材として扱っています。この厚みは、紙でありながら木工製品のような存在感と剛性を生み出し、ワイン、日本酒、スイーツなど高付加価値商品にふさわしい重厚感をもたらします。

モリタを象徴する技術が、Vカットです。V字型の刃で板紙の内部を精密に削ることで、最大60度に及ぶ鋭角なエッジと、継ぎ目のない美しい箱構造を実現します。この技法によって、紙製でありながら木工や家具を思わせる高級感と、遊びのない高い完成度を備えた箱が生み出されています。

工場内には、大型の高精度断裁機が導入されており、板紙を小数点以下の精度で裁断することが可能です。厚紙でありながら断面は非常に滑らかで均一。後工程のVカットや組み立て精度にも直結し、最終製品の美しさと完成度を支えています。



箔押しによる自由度の高い表現力



クラフトマンシップによる加工とアッセンブリー

モリタの箔押しは、金・銀といった定番表現にとどまらず、銅色などの特殊な色にも対応しています。質感や位置、組み合わせの自由度が高く、板紙の立体構造と組み合わせることで、視覚的にも触覚的にも印象に残るパッケージを実現します。

最終的な組み立て・仕上げ工程の多くは、熟練した職人の手作業によって行われています。糊付け、折り、組み立てといった工程は、機械だけでは担えない微調整と判断力が求められ、モリタの品質を決定づける重要な要素です。

本リリースに関する

お問い合わせ ▶

取材依頼、画像貸し出し、ご不明点などございましたらお気軽にお問い合わせくださいませ。

▶ PR担当：北海道エリア/モリタ株式会社 近藤

住所：〒033-0012 北海道札幌市白石区中央2条3-2-17

HP： <https://www.hakop.jp/> / E-mail： akondou@morita-package.com / TEL：011-831-1151

▶ PR担当：有限会社クルツ 島村

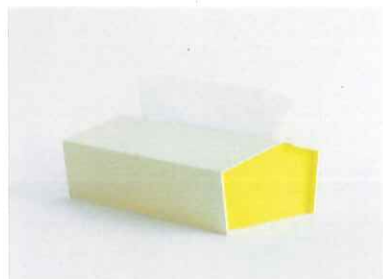
住所：〒151-0051 東京都渋谷区千駄ヶ谷3-16-3 メイゾン原宿203

HP： www.qurz.jp / E-mail： takumi@qurz.jp / TEL：03-6809-0755 / 携帯：090-9968-4747 / FAX：03-6809-0756

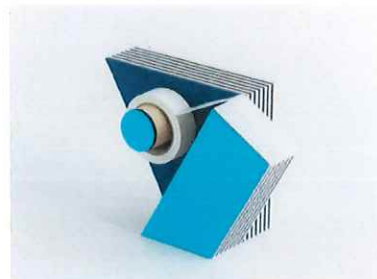
Press Release
2026.1 | 3/5

モリタ株式会社
北海道札幌市白石区中央2条3-2-17 | tel 011-831-1151

展開アイテム



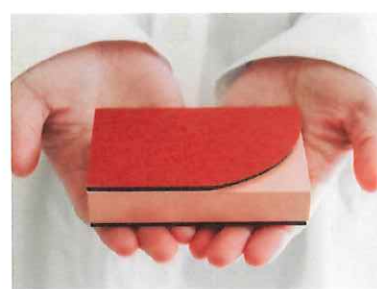
Utchi
Tissue Box
W270xD160xH100



Kohli
Tape Dispenser
W125xD56xH112



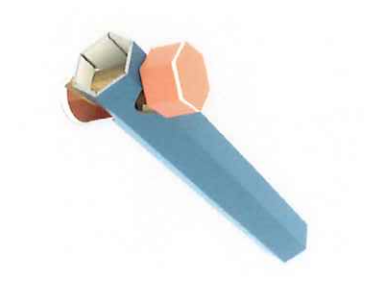
Liuhyo
Paper Block
SET | W130xD100xH118
BLOCK S | W130xD100xH27
BLOCK L | W130xD100xH65



Card Case
Business Card Case
W97xD64xH22



Kamibako
Shoulder Bag
W242xD70xH140



Tsulala
Kaleidoscope
W235xD72xH38



Niseco
Table Lamp
W218xD88xH230



Toki
Perpetual Calendar
W188xD90xH90



Jikan
Table Clock
W90xD39xH90



Cumi
Bedside Table
W452xD345xH452

本リリースに関する
お問い合わせ ▶

取材依頼、画像貸し出し、ご不明点などございましたらお気軽にお問い合わせくださいませ。

▶ PR担当：北海道エリア/モリタ株式会社 近藤
住所：〒033-0012 北海道札幌市白石区中央2条3-2-17
HP： <https://www.hakop.jp/> / E-mail： akondou@morita-package.com / TEL：011-831-1151

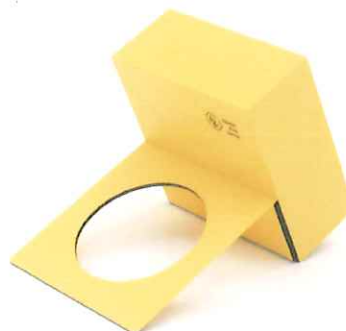
▶ PR担当：有限会社クルツ 島村
住所：〒151-0051 東京都渋谷区千駄ヶ谷3-16-3 メイゾン原宿203
HP： www.qurz.jp / E-mail： takumi@qurz.jp / TEL：03-6809-0755 / 携帯：090-9968-4747 / FAX：03-6809-0756

Press Release
2026.1 | 4/5

モリタ株式会社
北海道札幌市白石区中央2条3-2-17 | tel 011-831-1151

新アイテム

NEW

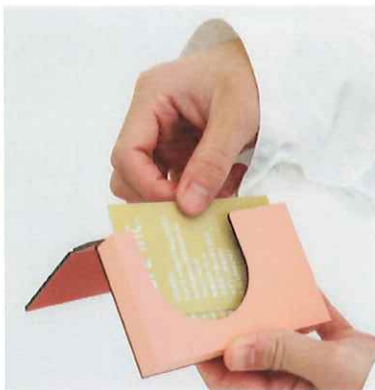


Jikan
Table Clock

W90xD39xH90
素材：板紙、ムーブメント/クォーツ
(主素材：金属・樹脂)

ムーブメントを除き、この置時計は完全に紙でできています。カバーは針を保護しながら時刻の読み取りに影響を与えません。折りたたむとスタンドとして機能し、文字盤を傾けることができます。時計にはクォーツムーブメントが搭載されています。

NEW



Card Case
Business Card Case

W97xD64xH22
素材：板紙、マグネット

磁気フラップ付きのシンプルな紙製名刺入れ。大きすぎず、約30枚の名刺を収納できる十分な容量を確保。紙製でありながら、表面に施された保護フィルムにより頑丈で耐水性があります。



※ 展示イメージ

Maison & Objet メゾン・エ・オブジェ・パリ

- 開催期間：2026年1月15日(木)～19日(月)
- ブース：GIFT & PLAY / Hall 7 / M42
- URL：<https://www.maison-objet.com/en/paris>

本リリースに関する

お問い合わせ ▶

取材依頼、画像貸し出し、ご不明点などございましたらお気軽にお問い合わせくださいませ。

▶ PR担当：北海道エリア/モリタ株式会社 近藤

住所：〒033-0012 北海道札幌市白石区中央2条3-2-17

HP：<https://www.hakop.jp/> / E-mail：akondou@morita-package.com / TEL：011-831-1151

▶ PR担当：有限会社クルツ 島村

住所：〒151-0051 東京都渋谷区千駄ヶ谷3-16-3 メイゾン原宿203

HP：www.qurz.jp / E-mail：takumi@qurz.jp / TEL：03-6809-0755 / 携帯：090-9968-4747 / FAX：03-6809-0756

Press Release
2026.1 | 5/5

モリタ株式会社
北海道札幌市白石区中央2条3-2-17 | tel 011-831-1151

モリタ株式会社

モリタ株式会社は、1932年に北海道札幌市で創業した紙製パッケージメーカーです。創業以来、紙箱づくりを軸に事業を続け、酒類、スイーツ、化粧品などを中心に、国内外のブランド向けパッケージを数多く手がけています。オーダーメイドを基本としたものづくりを強みとし、現在では年間1,000種類以上の紙箱を製作。デザイン性と機能性を重視したパッケージは、企業やブランドの世界観を伝える存在として評価されています。近年は、デザイナーやクリエイターとの協働、企画展「HAKOMART」やオリジナル製品の展開を通じて、「デザインに明るい札幌の箱屋」として全国的な認知を高めてきました。SNSやメディアで話題となる商品パッケージも多く生み出しています。また、海外展示会への出展や、日本ブランド商品の海外向けパッケージ開発にも取り組み、活動の場を広げています。こうした実績が評価され、2024年には札幌市「SAPPORO NEXT LEADING」企業に認定されました。



展示実績

2014年以降国内の展示会に積極的に参加、2023年から海外展示会での展示参加

2014年 東京インターナショナル・ギフト・ショー LIFE & DESIGN出展
2015年 東京インターナショナル・ギフト・ショー LIFE & DESIGN出展
2016年 東京インターナショナル・ギフト・ショー LIFE & DESIGN出展
2017年 東京インターナショナル・ギフト・ショー LIFE & DESIGN出展
2018年 東京インターナショナル・ギフト・ショー LIFE & DESIGN出展
2019年 東京インターナショナル・ギフト・ショー LIFE & DESIGN出展
2020年 東京インターナショナル・ギフト・ショー LIFE & DESIGN出展
2022年 東京インターナショナル・ギフト・ショー LIFE & DESIGN出展
2023年 東京インターナショナル・ギフト・ショー LIFE & DESIGN出展
紙博 in 東京
MONO JAPAN (オランダ)
2024年 東京インターナショナル・ギフト・ショー LIFE & DESIGN出展
紙博 in 東京
2024年 MONO JAPAN (オランダ)
2025年 メゾン・エ・オブジェ・パリ出展
東京インターナショナル・ギフト・ショー LIFE & DESIGN出展

開催したイベント等
箱のデザイン展 HAKOMART 2012.9月～2016.9月 毎年開催
竹尾見本帖 at Itoya 「心がはる紙の箱 - 箱のデザイン展 HAKOMART -」
2017.7月 (銀座伊東屋)

メディア出演

NHK SAPPORO NEXT LEADING (札幌市公式)
代表インタビュー掲載。
書店ナビ
近藤社長ロングインタビュー掲載。
Forbes JAPAN
企業事例として掲載。
MONO JAPAN (オランダ)
出展に伴い、海外展開をテーマとした取材・インタビュー対応

ブランドデザインディレクション

有限会社クルツ 代表取締役 役 島村 卓実

プロダクトデザイナー

PDAから車、バス、建築、家具など幅広いデザインを手がける。間伐材デザイン「monacca」は MoMA (ニューヨーク近代美術館) での販売をはじめ、各国のデザイン展示会にも積極的に参加することで、世界市場での販売に成功を収めた。グッドデザイン賞受賞多数あり。

インテリアライフスタイル展 エル・デコ賞受賞、インテリアライフスタイル展 日本デザインコンサルタント賞受賞。ウッドデザイン賞 (WOOD DESIGN AWARD) 審査員、iF DESIGN AWARD 審査員。



会社概要

モリタ株式会社

■代表取締役社長：近藤 篤祐

■所在地：〒003-0012 北海道札幌市白石区中央2条3-2-17

■TEL：011-831-1151 ■FAX：011-812-2020

■事業内容：紙器（紙箱パッケージ）、紙製品の企画製造・販売

■URL：https://www.hakop.jp/

MORITA

本リリースに関する

お問い合わせ ▶

取材依頼、画像貸し出し、ご不明点などございましたらお気軽にお問い合わせくださいませ。

▶ PR担当：北海道エリア/モリタ株式会社 近藤

住所：〒003-0012 北海道札幌市白石区中央2条3-2-17

HP：https://www.hakop.jp/ / E-mail：akondou@morita-package.com / TEL：011-831-1151

▶ PR担当：有限会社クルツ 島村

住所：〒151-0051 東京都渋谷区千駄ヶ谷3-16-3 メイゾン原宿203

HP：www.qurz.jp / E-mail：takumi@qurz.jp / TEL：03-6809-0755 / 携帯：090-9968-4747 / FAX：03-6809-0756