「北海道胆振東部地震」に関する経営への影響についての緊急調査

会 員 各 位

札幌商工会議所

このアンケート調査は今般の地震による経営への影響を調査するため為に、札幌商工会議所 会員企業の皆様にお伺いするものです。**大変お手数ですが、下記設問にご回答の上、９月１９日（水）までにＦＡＸにてご返送下さいますようお願い申し上げます。**

なお、集約結果につきましては当所ホームページ(http://www.sapporo-cci.or.jp)にて公開する予定です。

［本件に関するお問合せ先］ 札幌商工会議所 総合企画部 ＴＥＬ：０１１－２３１－１３６０

【ＦＡＸ返信先：０１１－２２２－５２１５】 札幌商工会議所 総合企画部 宛

質問① 御社の業種を教えて下さい。

１．建設･住宅･設備業　２．製造業　３．運輸･通信業　４．卸売業　５．小売業
６．金融･保険業　７．飲食業・サービス業　８．その他（　　）

質問② 御社の資本金、従業員数を教えて下さい。

資本金	円	**従業員数**	人

質問③ 御社の被害や影響の内容について、近いものを教えて下さい。（複数回答可）

１．従業員が被災
２．建物、事務所、工場、倉庫等が被災
３．公共交通機関の運休による従業員の出社困難・帰宅困難
４．停電･断水等により、生産活動や営業活動に支障
５．停電により商品や原材料の冷蔵ができず廃棄損
６．仕入先の被災や停電による操業停止を受け、部品・原材料・商品などの調達に支障
７．物流網の寸断により、仕入、納入、配送に支障
８．停電により営業できず(節電により営業時間が短縮し)、売上が減少
９．顧客の被災により売上が減少
１０．海外・道外観光客の減少により売上が減少
１１．イベント等の中止、予約のキャンセルにより売上が減少
１２．その他　（　　）
１３．被害や影響は生じていない

質問④ 上記以外を含む御社の現状および対応状況に関する事について具体的にご記入下さい。

質問⑤ 今後の影響について、どのように考えていますか？

１．影響が大きくなる　２．しばらく影響が残る
３．影響はすぐに収束する

質問⑥ 御社ではＢＣＰ（事業継続計画）を策定していますか？

１．策定済　２．策定していない

質問⑦ 今回の地震や停電等を受けてＢＣＰに対する考え方をお聞かせ下さい。

１．ＢＣＰ策定の必要性を感じた　２．策定済のＢＣＰ計画で対応できた
３．策定済のＢＣＰを見直す必要がある　４．策定していなくても問題ない
５．その他（　　）

ご協力ありがとうございました。